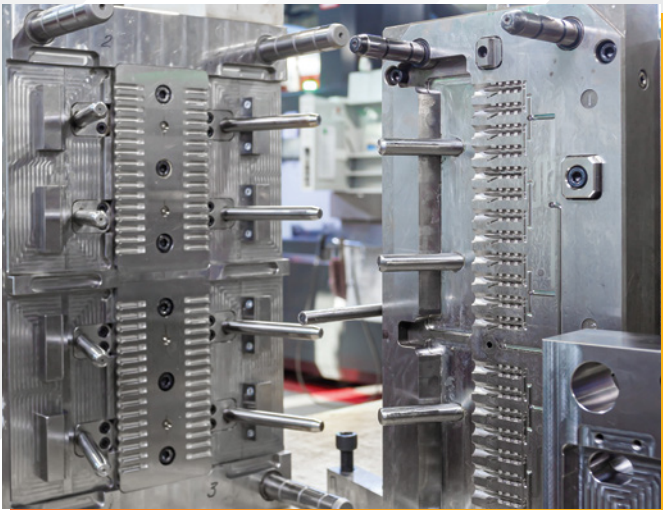


Гарантия

1 год или 1 000 000 смыканий
До 3 лет при эксплуатации на
нашем производстве



Сервисное обслуживание

Обслуживание и ремонт пресс-форм при наличии полной
технической документации.



Собственный парк из 16 термопластавтоматов

ENGEL от 50 т. до 160 т.

С 2001 года завод **ЕВРОПАРТНЕР** занимается производством
изделий из пластика методом литья под давлением.

ЕВРОПАРТНЕР®

производство в России с 2001

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ
СЕРВИС
пресс-форм**



г. Санкт-Петербург



Партнерство:

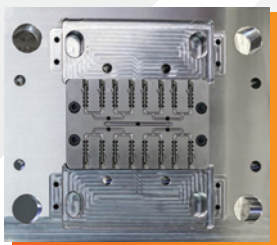
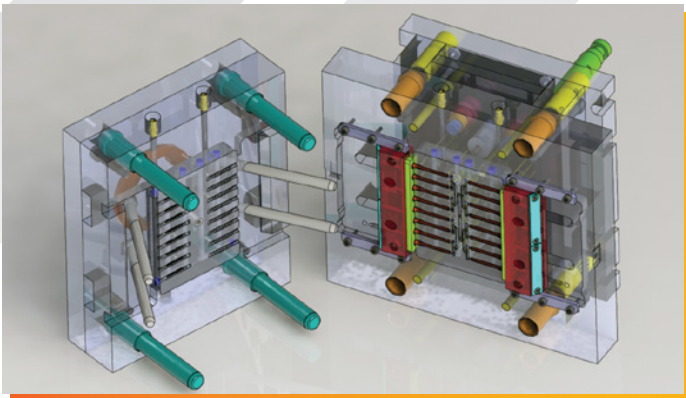


Произведено в г. Санкт-Петербург
000 "ЕВРОПАРТНЕР"
198320, Россия, г. Санкт-Петербург,
Красное Село, ул. Первого Мая, д.2, к.4, лит. Б
www.europartner.su
info@europartner.su



Произведено в
г. Санкт-Петербург

Проектирование



**ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРЕСС-ФОРМ
ОТ ЭСКИЗА
ДО ЗАПУСКА
В ПРОИЗВОДСТВО**

Материалы и комплектующие



FODESCO
EVERYTHING FOR MOLDS

YUDO
Hot Runner Systems

SCHMOLZ + BICKENBACH
Group

HASCO

meusburger

Производство



ЕВРОПАРТНЕР[®]
производство в России с 2001

сертифицировано
по **ISO 9001:2015**



Инструментальный цех оснащен станками:

- 5-ти осевой вертикальный обрабатывающий центр **AXILE G8**;
- Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр **Haas CM-1**;
- Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр **Haas SMM 2**;
- Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр **Haas VF-2**;
- Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр **Haas VF-3**;
- Токарный станок с ЧПУ **Haas TL-1**;
- Электроэроз. копировально-прошивной станок **Mitsubishi EA12S**;
- Электроэроз. копировально-прошивной станок **Sodick AM3L LN2**;
- Электроэроз. копировально-прошивной станок **Mitsubishi SG8S**;
- Электроэроз. станок для стартовых отверстий **Mitsubishi Start 43C**;
- Электроэроз. проволочно-вырезной станок **Mitsubishi MV2400R**;
- Координатно-измерительная машина **Mitutoyo Crysta-Apex V7106**;
- Высокоточн. шлифовально-отрезная машина **Meusburger GMT-6000**;
- Плоскошлифовальный станок **Орша - 60120**.

Пусконаладка



Сдача пресс-формы происходит только после получения контрольного образца отлитого изделия.

Результат

- Конструкторская документация с чертежами и 3D моделями;
- Паспорт изделия;
- Пресс-форма;
- Транспортная тарара;
- Доставка;
- Пусконаладочные работы;
- Гарантия.

